

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo
AXT-SUPERMIG350LCD

**MIG GAS / NO GAS, ELECTRODO y
TIG LIFT**

350



ColorDisplay

NOVA

INCLUYE

- Porta electrodo.
- Pinza tierra c/cable.
- Antorcha MIG 3 mts.
- 6 Rodillos para metal.
- Base porta-cilindro con 4 llantas.



ENTRADA MF 60Hz

SALIDA CC VC CD

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)

Características

- Para rollos de 5 y 15kg.
- FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
- Arranque suave (parámetro ajustable).
- Carátulas de plástico ignífugo de alta resistencia.
- Conexión a Spoolgun
- Se recomienda el modelo:
AXT-SP252EC (se vende por separado)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440; 220/440 -3F
Frecuencia:	60Hz
Capacidad de electrodo:	3/32"(2.38)mm - 3/16"(4.5mm)
Voltaje en vacío:	89V
Consumo:	14,080W/220V; 8,800W/440V 12,160W/220V -3F 14,478W/440V -3F
Diámetro de alambre:	0.030"(8mm)-0.045" (1.2 mm)
Tipo de motor:	4 rodillos
Sistema de control:	Pantalla LCD
Medida L*W*H:	91*51*82 cm
Peso:	51.6 kg

Aplicaciones

- Industria Metalmeccánica.
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Construcción de estructuras metálicas.
- Reparación de maquinaria pesada.
- Proyectos de soldadura de alto calibre.

ESPECIFICACIONES

Ciclos de trabajo

MIG	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	250A	194A	350A	271A	350A	271A

MMA	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%
Potencia de salida	250A	250A	194A	194A	300A	300A	232A	232A

TIG LIFT	220V		440V		220V-3F		440V-3F	
Ciclo de trabajo	60%	100%	60%	100%	60%	100%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	250A	194A	350A	271A	350A	271A

Rodillos:

- 2 lisos
- 2 en "V" de 0.9 a 1.0mm
- 2 en "V" de 1.0 a 1.2mm



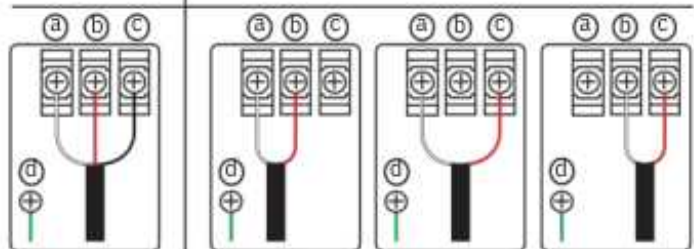
Formas de conexión del equipo

(a) (b) (c) Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

(d) Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases:

Para la conexión 220v 1F, si se puede conectar cable negro, no importa la secuencia.



Características de pantalla

Pantalla	Parte inferior
1. Botón de prueba de avance del microalambre.	1. Euroconector p/antorcha MIG.
2. Gas check.	2. Conexión para spoolgun.
3. Perilla de ajuste y botón de confirmación.	3. Borne 1/2" negativo.
4. Botón de cambio de función.	4. Cable de selección de polo.
5. Botón de selección de modo.	5. Borne 1/2" positivo.
6. Perilla de ajuste y botón de confirmación.	

Pantalla



Parte inferior



ACCESORIOS



AXT-T23-62-1
Tobera roscada 1pza.



AXT-PC14-30 0.8mm
AXT-PC14-35 0.9mm
AXT-PC14-45 1.2mm
Punta de contacto 4pzas.



AXT-DF52FN-2
Difusor de gas.



AXT-MC65J-65
Cuello de ganso.

AXT-TW300EC
Antorcha MIG/MAG300A, 4.6 mts.

*Accesorios se venden por separado.